

NAGRZEWNICA GAZOWA MEGASTAR EVO 75 KW / 90 KW

- + Nagrzewnica gazowa MEGASTAR EVO zasilana gazem ziemnym, skonstruowana została do ogrzewania obiektów inwentarskich, hal produkcyjnych i innych obiektów przemysłowych.
- + Posiada odporny na zapylenie palnik, a krótki płomień zapewnia bezpieczeństwo przeciwpożarowe.
- + Układ sterowania nagrzewnicy jest całkowicie odporny na zapylenie oraz wysoką wilgotność i temperaturę panującą w obiekcie.
- + Obudowa urządzenia wykonana ze stali nierdzewnej.
- + Bezpieczna i łatwa w obsłudze.
- + Nagrzewnica posiada dwa zawory elektromagnetyczne odcinające dopływ gazu przy nadmiernym wzroście temperatury lub w sytuacji awarii wentylatora przy całkowitym zastąpieniu dopływu powietrza.
- + Nagrzewnica może pracować manualnie lub w cyklu automatycznym, podłączona do systemu sterowania klimatem obiektu.

LINIA PRODUKTOWA EVO W PORÓWNANIU DO DOTYCHCZASOWEJ KONSTRUKCJI TO JESZCZE WYŻSZA NIEZAWODNOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO PRZEZ:

- ✓ obniżenie temperatury termostatu zabezpieczającego urządzenie przed przegrzaniem oraz zmiana miejsca jego instalacji,
- ✓ wydłużoną obudowę,
- ✓ kratkę bezpieczeństwa,
- ✓ wprowadzony zawirowacz płomienia – skrócenie płomienia, obniżenie temperatury wylotu gorącego powietrza poprzez równomierne rozłożenie.



24 LATA NA RYNKU – TO DOŚWIADCZENIE I ZOBOWIĄZANIE WOBEC KLIENTA

Posiadamy atesty Instytutu Nafty i Gazu w Krakowie. | Certyfikat GAR

Produkt o wysokim i stabilnym poziomie jakości.

2 lata gwarancji Z MOŻLIWOŚCIĄ PRZEDŁUŻENIA.

Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

Fachowa pomoc przy doborze nagrzewnic i ich montażu.

Twój dystrybutor

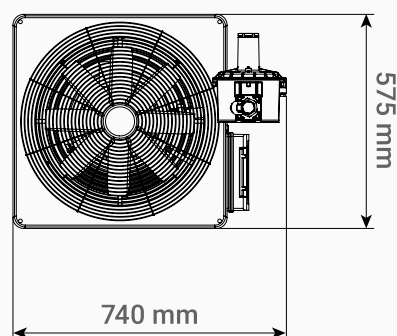
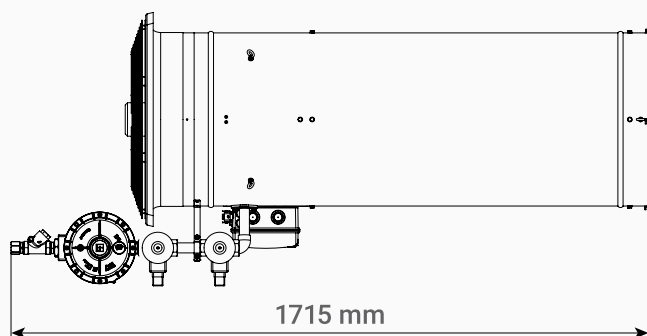
Zastosowanie nagrzewnicy

Litex ZPH Stanisław Litwin
Staroprzygodzka 117
63-400 Ostrów Wielkopolski



- W rolnictwie – na fermach hodowli drobiu i trzody chlewnej, przy suszeniu ziarna roślin strączkowych i oleistych w workach lub luzem.
- W budownictwie – ochrona wylanego betonu i świeżych tynków przed przemarzeniem, suszenie ścian po malowaniu, tapetowaniu i izolowaniu.
- W ogrodnictwie – nagrzewanie szklarni, oranżerii, tuneli foliowych. Tworzy atmosferę ochronną przed nocnym spadkiem temperatury.
- Idealne rozwiązanie przy suszeniu kamienia, piasku, minerałów, elementów prefabrykowanych, drewna, dywanów i brezentów.
- Nagrzewnica znajduje swoje zastosowanie również przy osuszaniu murów, odmrażaniu agregatów piaskowych, rur pojazdów, ogrzewaniu wielkokubaturowych warsztatów, magazynów, dużych hal, hangarów i odlewni.

Typoszereg	75 kW	90 kW
Znamionowe obciążenie cieplne (wg Hi)	75 kW	90 kW
Kategoria urządzenia	I_{2E} / I_{2H}	I_{2E} / I_{2H}
Gaz odniesienia	G20	G20
Zużycie gazu	8,0 m ³ /h	9,5 m ³ /h
Praca cykliczna	2,4 – 4,8 m ³ /h	2,8 – 5,8 m ³ /h
Nominalne ciśnienie przyłączeniowe	20 mbar	20 mbar
Ciśnienie gazu za regulatorem	9,0 mbar	10,3 mbar
Instalacja elektryczna	230 V AC	230 V AC
Pobór mocy elektrycznej	460 W	460 W
Wydajność przepływu powietrza	6480 m ³ /h	6480 m ³ /h
Wyłącznik przegrzewu	Ogranicznik temperatury 85°C	Ogranicznik temperatury 85°C
Zasięg wydmuchiwanego powietrza	35 m	35 m
Waga	50 kg	50 kg



Kategoria urządzenia:

I_{2E}

Kraj przeznaczenia:

DE, PL

Kategoria urządzenia:

I_{2H}

Kraj przeznaczenia:

AT, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GR, HR, IE, IT, LT, LU, LV, NO, PT, RO, SE, SI, SK, TR